

	Thema:		Datum:	18.09.2019
	Fach:		Blatt:	
Klasse:	JOA BVJ BOJ BIK	Name:		

	Arbeitsplan – Arbeitsschritte Grundkörper
<b>1</b>	<b>Werkstück absägen</b>
	Anreißen der Sägelinie mit Winkel und Reißnadel
	Sägen mit der Handbügelsäge entlang der Linie
<b>2</b>	<b>Stirnseiten eben und winklig machen</b>
	Eine Seite mit der Fräsmaschine eben und winklig fräsen
	Anreißen der Höhe (h = 30 mm)
	Andere Seite mit Feile gerade und winklig feilen (auch mit Säge?!)
<b>3</b>	<b>Bügelbohrungen bohren</b>
	Anreißen der Bohrungen auf der Stirnseite (Höhenreißer)
	Bohren von zwei Bohrungen (t = 2 mm, t = 20 mm)
<b>4</b>	<b>Mittenbohrung - Mittelbohrung</b>
	Anreißen der Mitte und körnen
	Bohren mit kleinem Durchmesser (d = 4 mm)
	Fräsen mit großem Durchmesser (d = 14 mm)
<b>5</b>	<b>Fasen der Mittelbohrung</b>
	Senken der Fasen (1,1 mm) oben und ...
	... unten mit dem Kegelsenker bei kleiner Drehzahl
<b>6</b>	<b>Nut für die Mutter</b>
	Anreißen der Nut mit h = 10 mm oben und unten
	Sägen der Nut oben und unten
	Feilen der Sägeschnitte
<b>7</b>	<b>Bohrung fertig bohren (Durchgangsbohrung)</b>
<b>8</b>	<b>Alle Fasen feilen</b>